Comunicado de prensa

BECKHOFF New Automation Technology

Control de XPlanar mediante varios PC industriales

Multi-computing para gestionar el transporte flotante de productos a una enorme escala

El sistema de motor XPlanar de Beckhoff para el transporte flotante de productos, con libre movimiento y hasta seis grados de libertad, salió al mercado en 2018 y su funcionalidad se ha ampliado continuamente desde entonces. Disponible mediante una simple actualización de software, la nueva funcionalidad multiordenador permite ahora modularizar el sistema global y, por tanto, disponer de un número aún mayor de baldosas y movers por sistema para gestionar aplicaciones a una enorme escala.

Con XPlanar multi-computing, el sistema global puede dividirse en subsistemas individuales, cada uno de ellos controlado por un IPC subordinado, para implementar sistemas XPlanar de grandes dimensiones y modulares. Esto permite distribuir de forma óptima las tareas con grandes requisitos de cálculo entre los correspondientes segmentos del sistema. La transferencia dinámica de un mover entre dos subsistemas se consigue mediante la comunicación entre los IPC secundarios, mientras que el IPC principal superior controla el funcionamiento de todo el sistema. También es el responsable central de la programación de aplicaciones y el diagnóstico, es decir, del uso de las funcionalidades ya conocidas de TwinCAT 3 XPlanar (TF5890). Para ello no es necesario el acceso desde la aplicación a los IPC subordinados, ni tampoco para la transferencia del mover durante el cambio de segmento, lo que hace que la creación de aplicaciones y el funcionamiento del sistema sean tan sencillos como antes.

Beckhoff Automation S.A.
Avda. Alcalde Barnils, 64-68
08174 Sant Cugat (Barcelona)
España

Teléfono: +34 93 58449-97
E-mail: info@beckhoff.es
www.beckhoff.com

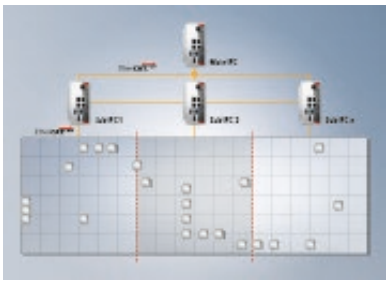
Contacto de prensa
Noelia Gutierrez
Teléfono: +34 93 58449-97
E-mail: press@beckhoff.es

Con XPlanar multi-computing, el número de movers y baldosas XPlanar dentro de un sistema global puede aumentarse a voluntad, prácticamente hasta el infinito. Más allá de la ampliación básica del sistema, la modularización de la máquina ofrece otras posibilidades de optimización, con la posibilidad de acoplar mecánicamente nuevos subsistemas al sistema existente en caso necesario. Además, el subsistema puede integrarse fácilmente en el proceso global del sistema con solo ajustar el programa en el IPC principal.

➔ **www.beckhoff.com/twincat-hmi**

➔ **www.beckhoff.com/twincat-vision**

Imagen de prensa:



Pie de foto:

La expansión modular a través de XPlanar multi-compunting abre una dimensión completamente nueva en cuanto al tamaño máximo del sistema.

Kit de prensa:

www.beckhoff.com/media/downloads/press/pr062023_beckhoff_es.zip

Beckhoff Automation S.A.
Avda. Alcalde Barnils, 64-68
08174 Sant Cugat (Barcelona)
España

Teléfono: +34 93 58449-97
E-mail: info@beckhoff.es
www.beckhoff.com

Contacto de prensa
Noelia Gutierrez
Teléfono: +34 93 58449-97
E-mail: press@beckhoff.es

Consultas de lectores por favor a:

Beckhoff Automation S.A.

Avda. Alcalde Barnils, 64-68, 08174 Sant Cugat (Barcelona), España

Teléfono: +34 93 58449-97

E-mail: press@beckhoff.es, www.beckhoff.com